

Dimensionnement de la réserve incendie (Méthode D9)

CRITERE	Coefficient Activité	Coefficient stockage	Commentaires
Hauteur de stockage H<3 m : C=0 3<H<8m : C=+0.1 8<H<12m : C=+0.2 H>12m : C =+0.5		C = 0,1	Stockage des matières sur 3,5m
Type de construction Ossature stable > 1H : C= -0.1 Ossature stable > 30min : C=0 Ossature stable <30min C=+0.1		C = -0,1	Silos extérieurs ouverts
Types d'interventions internes Permanence 24H/24 : C=-0.1 Télésurveillance 24H/24 : C=0 Service Séc. incendie 24H/24 C=+0.1		C=0	
∑ coefficients		0	
Surface de référence (m ²)		1 000 m ²	Surface d'un silo de stockage est de 200m ² . Il y a 5 silos accolés les uns aux autres. 1 000 m ² représentant la plus grande surface à défendre
Qi = 30 x S/500 x (1+∑coeff.)		60 m ³ /h	(30 x 1 000 x 1,0) / 500
Catégorie de risque Risque 1 : Q1 =Qi x 1 Risque 2 : Q2= Qi x 1.5 Risque 3 : Q3=Qi x 2		60	Risque 1
Risque sprinklé	-	-	
DEBIT REQUIS		60 m ³ /H	120m ³ pour 2h
	60 m³/h		

Soit 60 m³/h x 2h= 120 m³.

Equimeth dispose d'un poteau incendie à proximité permettant de répondre aux besoins de lutte extérieure. Un second poteau existe et permettra de venir en complément.

Dimensionnement de la rétention (Méthode D9A)

Besoin pour la lutte extérieur	Résultat Document D9(Besoins x 2h au minimum)	120	
	+	+	
Moyens de lutte intérieure contre l'incendie	Sprinkleurs	Volume réserve intégrale de la source principale ou besoins x durée théorique maxi de fonctionnement	0
		+	+
	Rideau d'eau	Besoins x 90mm	0
		+	+
	RIA	A négliger	0
		+	+
	Mousse HF et MF	Débit de solution moussante x temps de noyage (en gal 15-25mm)	0
	+	+	
	Brouillard d'eau et autres systèmes	Débit x temps de fonctionnement requis	0
	+	+	
Volumes d'eau liés aux intempéries	10l/m ² de surface de drainage	17 800 x 0.01 = 178	
	+	+	
Présence stock de liquide	20% du volume contenu dans le local contenant le plus grand volume	0	
	=	=	
Volume total de liquide à mettre en rétention		300	